



Schneidöl

Schneidöl

- auf Basis von Hydrocracksyntheseöl
- für besonders schwere Zerspanungsprozesse
- für hochfeste Stählen und Aluminiumlegierungen

EINSATZGEBIETE:

VALONA BR 9015 HC ist ein chlorfreier, nicht wassermischbarer Kühlschmierstoff auf Basis von Hydrocracksyntheseöl. VALONA BR 9015 HC wurde für sehr schwere Zerspanungsprozesse von hochfesten niedriglegierten, hochlegierten und rostfreien Stählen sowie Aluminiumlegierungen entwickelt.

VALONA BR 9015 HC zeigt seine Spitzenleistung beim Hochgeschwindigkeitsbohren, Wälzfräsen, Räumen und weiteren besonders schweren Zerspanungsvorgängen. Es kann unter bestimmten Bedingungen für Kupferlegierungen verwendet werden.

INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN:

EN ISO 10993
SAFRAN/SNECMA PR 6300 für Stähle

ANWENDUNGSVORTEILE:

exzellente Oxidationsbeständigkeit erhöht Öllebensdauer und senkt TCO
reduzierte Verdunstung verringert damit den Ölverbrauch
gesundheitsverträglich dank reduziertem Gehalt an polyzyklisch aromatischen Kohlenwasserstoffen (PAK)
sehr gute Filtrierbarkeit
gute Verträglichkeit mit Dichtungen und Lacke

ANWENDUNGSHINWEISE:

VALONA BR 9015 HC kann als konventionelle Strahlschmierung eingesetzt werden.
VALONA BR 9015 HC hat den Zytotoxizitätstest nach EN ISO 10993 erfolgreich bestanden und kann in der Zerspanung von Werkstücken für medizinische Anwendungen genutzt werden.

EIGENSCHAFTEN*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Wert
Aussehen	visuell		klar
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m ³	861
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm ² /s	15
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	>160
Pourpoint	ASTM D 97	°C	-30
Kupferkorrosion	ASTM D 130	Stufe	4b

* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.

GEBINDE

Artikelnummer	VPE
198002	208 L

**TotalEnergies Marketing
Deutschland GmbH**

Direktion Schmierstoffe
Jean-Monnet-Straße 2
10557 Berlin

VALONA BR 9015 HC

April / 2025

TotalEnergies.de

